



IEB-MULTI CAMERE 3 IEB-MULTI CAMERE 5



IMPIANTO DI CREMAZIONE PER ANIMALI DA AFFEZIONE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- › Capacità di cremazione: fino 100 kg/ora
- › Capacità di carico di sicurezza: fino a 455 kg
- › Funzionamento carico individuale simultaneo e collettivo
- › molteplici camere di cremazione di diverse dimensioni a seconda del tipo di animale
- › finalizzato alla raccolta individuale delle ceneri
- › l'operatore può scegliere il numero di camere di cremazione richiesto: ciò significa che può decideredi utilizzare contemporaneamente soltanto alcune camere in base al tipo e alla quantità di cremazioni giornaliere previste. Di conseguenza i multicamera sono molto efficienti dal punto di vista operativo, in grado di ottimizzare i costi di gestione.





IEB-MULTI CAMERE 3

CARATTERISTICHE

- › Capacità di cremazione:
 - Camera 1.....31.7 kg/ora
 - Camera 2, 3.....20.4 kg/ora
- › Carico di sicurezza.....400 kg
- › Comandi operativi.....Timer e interruttori digitali Standard
- › Volume Secondario.....2.55 m³
- › Combustibile...Metano, GPL o Gasolio in opzione
- › Dati elettrici.....400 Volts Trifase
- › Bruciatori camere principale.....3
- › Bruciatore camera post combustione.....1
- › Lunghezza.....5.350 mm
- › Larghezza.....2.110 mm
- › Altezza.....2.500 mm
- › Peso.....17,237 kg

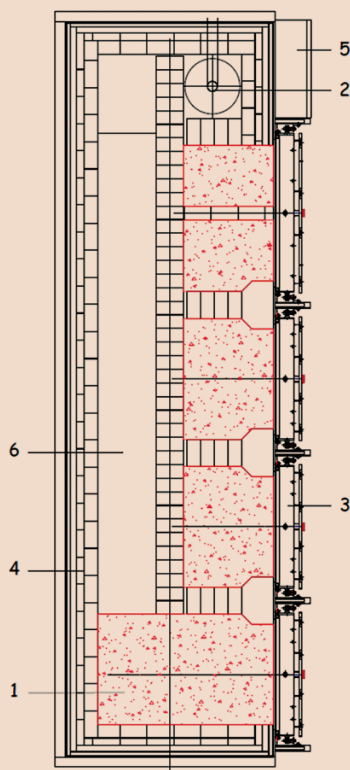
IEB-MULTI CAMERE 5

CARATTERISTICHE

- › Capacità di cremazione:
 - Camera 1.....36.2 kg/ora
 - Camera 2, 3.....27.2 kg/ora
 - Camera 4, 5.....11.3 kg/ora
- › Carico di sicurezza.....455 kg
- › Comandi operativi.....Timer e interruttori digitali Standard
- › Volume Secondario.....4.11 m³
- › Combustibile...Metano, GPL o Gasolio in opzione
- › Dati elettrici.....400 volts Trifase
- › Bruciatori camere principale.....5
- › Bruciatore post combustione.....1
- › Lunghezza.....6.300 mm
- › Larghezza.....2.030 mm
- › Altezza.....2.460 mm
- › Peso.....18,824 kg

Ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche, le dimensioni e la qualità dei materiali di volta in volta, a condizione che l'alterazione sia minore o un miglioramento del suddetto prodotto.

01. Suola della camera di combustione: garantisce l'assenza di materiale organico, tempi di cremazione più rapidi e reduce il consumo.
02. Involucro in materiale non corrosivo con rivestimento refrattario di 76,2 mm a garanzia di elevata resistenza, durata e sicurezza.
03. Porta di carico con chiusura e blocco di sicurezza - garanzia di un funzionamento pratico e totalmente sicuro.
04. Struttura delle pareti e spessore dell'isolamento- struttura multi materiale con spessore di 304 mm a garanzia di massima durata ed efficienza termica.
05. Comandi operativi-schermo touch-screen standard. Semplificano e automatizzano completamente il funzionamento del forno crematorio a vantaggio del personale addetto.
06. Camera di post combustione molto ampia per distruzione completa del fumo e odori.



GEM - Matthews International S.r.l.
33100 Udine / Italia - Via Zanussi 315 / Z.I.U.
tel 0432 524374 / 524103 - fax 0432 529977
email gem@matweu.com - www.geminc.it