



IMPIANTI PER LA DEPURAZIONE FUMI E L'ABBATTIMENTO DEL MERCURIO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- › Alta efficienza di abbattimento
- › Emissioni in conformità con i più restrittivi standard europei
- › Processo completamente automatico
- › Minima manutenzione
- › Adattabilità ad impiantistica esistente
- › Additivazione UREA

IMPIANTO DI CREMAZIONE GEM CRM/6

01. Sistema automatico di caricamento feretri
02. Cremazione GEM CRM/6
03. Camino
04. Scambiatore di calore fumi/acqua
05. Ciclone
06. Torre di reazione
07. Filtro maniche
08. Aspiratore fumi
09. Dissipatore di calore
10. Serranda di emergenza
11. Quadro elettrico di controllo
12. Polverizzazione ceneri
13. Banco di controllo
14. Sist. iniezione reagente

L'impianto di depurazione fumi GEM-Matthews garantisce che i valori di emissioni in atmosfera rimangono entro i limiti previsti dai più recenti orientamenti normativi europei ed internazionali, nonché dalle prescrizioni impartite dalle autorità locali, consentendo il trattamento completo di polveri ed altri inquinanti.

La soluzione tecnologica adottata a secco con torre di reazione, iniezione reagente e filtro a maniche costituisce la migliore tecnologia disponibile allo stato attuale, sia in termini di efficienza di abbattimento delle polveri delle sostanze organiche, delle diossine, del mercurio e di altri metalli che in termini di manutenzione e gestione dell'impianto.

Generalmente viene installato, a valle della camera di post-combustione, uno scambiatore di calore con la funzione di raffreddare i fumi fino alla temperatura ottimale per la successiva iniezione di reagente in una torre di reazione e filtrazione con filtro a maniche.

L'impianto di depolverazione a maniche GEM-Matthews di dimensioni contenute ed estremamente compatto si presta ad essere inserito in ambienti anche con poco spazio disponibile. Il favorevole rapporto tra superficie filtrante e dimensioni dell'unità garantiscono nel contempo compattezza ed elevata efficienza di captazione.

La tecnologia di filtrazione GEM-Matthews può essere applicata anche ad impianti di cremazione esistenti al fine di garantire l'adeguamento e le conformità con le nuove e più restrittive normative in materia di emissioni in atmosfera.



Filtrazione

IMPIANTI PER LA DEPURAZIONE FUMI E L'ABBATTIMENTO DEL MERCURIO

	Emissione impianto GEM*	Limiti Normativa Europea*
POLVERI	1,4 mg/Nm ³	10 mg/Nm ³
COT	< 0,4 mg/Nm ³	10 mg/Nm ³
NO ₂	126 mg/Nm ³	200 mg/Nm ³
SO ₂	5 mg/Nm ³	50 mg/Nm ³
CO	11 mg/Nm ³	50 mg/Nm ³
HCl	0,5 mg/Nm ³	30 mg/Nm ³
HF	0,5 mg/Nm ³	4 mg/Nm ³
Hg	0,001 mg/Nm ³	0,05 mg/Nm ³
PCDD + PCDF (TEQ)	0,01 ng/Nm ³	0,1 ng/Nm ³
METALLI PESANTI	0,01 mg/Nm ³	0,5 mg/Nm ³

*Riferiti all'11% di O₂, condizioni normali a gas secco



Controllo Remoto



GEM - Matthews International S.r.l.
33100 Udine / Italia - Via Zanussi 315 / Z.I.U.
tel 0432 524374 / 524103 - fax 0432 529977
email gem@matweu.com - www.geminc.it