

CRM/3



IMPIANTO DI CREMAZIONE GEM CRM/3

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- › Adatto ad eseguire 3-5 cremazioni giorno
- › A suola calda
- › Scarico ceneri anteriore (A), laterale (L)
- › In opzione, versione con camera di post-combustione in posizione superiore (X)
- › Silenziosità di funzionamento
- › Uscita fumi superiore destra o sinistra
- › Rivestimento disponibile con diverse colorazioni e finiture su richiesta
- › Dimensioni compatte
- › Minima manutenzione
- › Emissioni in atmosfera in conformità con gli standard europei
- › Basso consumo di combustibile
- › Processo manuale/automatico
- › Ottimo rapporto qualità/prezzo



Per far fronte all'emergenza sanitaria da Covid-19, il forno CRM/3 è disponibile anche in versione compatta e mobile all'interno di un container.

Il forno GEM CRM/3 è adatto a soddisfare qualsiasi tipo di esigenza di utilizzo grazie alla grande flessibilità d'uso e facilità di installazione in differenti contesti architettonici. Si presta sia ad effettuare un servizio continuo che discontinuo e permette di economizzare i costi di gestione riducendoli in maniera significativa.

Il CRM/3 è in grado di eseguire fino a 3-5 cremazioni al giorno per un totale di 800-1.500 cremazioni all'anno, è un prodotto disegnato e costruito in conformità con gli standard europei. Presenta un ottimo rapporto qualità-prezzo.

Ne esistono tre diverse varianti: CRM/3A, a suola calda, con scarico ceneri anteriore; CRM/3L, sempre a suola calda ma con scarico ceneri posto sul lato; infine, CRM/3X con camera di post-combustione in posizione superiore rispetto alla primaria, a scarico ceneri posteriore.

Grazie alla meticolosa progettazione, all'attenzione posta nella scelta dei materiali e dei componenti, con i quali sono costruiti i forni, e soprattutto grazie alla vasta esperienza acquisita nel settore specifico, i forni della serie CRM superano brillantemente tutte le problematiche relative allo svolgimento del processo di cremazione, dall'introduzione del feretro al totale rispetto delle norme ambientali, rendendo di fatto questo tipo di impianti perfettamente integrabili nelle moderne realtà urbane.



IMPIANTO DI CREMAZIONE GEM CRM/3

MISURE DI INGOMBRO

Lunghezza.....	3.700 mm
Larghezza.....	1.550 mm
Altezza.....	3.100 mm
Peso.....	14.000 kg
Temperatura di processo.....	800-1.000 °C

CAMERA SECONDARIA

Temperatura di processo.....	850-950 °C
Tempo di permanenza.....	2 secondi

POTENZIALITÀ DEI BRUCIATORI

Bruciatore primario.....	300 kW
Bruciatore secondario.....	300 kW
Tipo di bruciatori.....	modulanti, on-off
Combustibile.....	gas, metano o altro
Consumo medio di combustibile.....	25/30 m ³ / cremazione
Capacità di cremazione.....	3-5 cremazioni al giorno
.....	800-1.500 cremazioni / anno
Tempo di cremazione.....	85-90 minuti in media
Registrazione continua dei parametri di cremazione	

Ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche, le dimensioni e la qualità dei materiali di volta in volta, a condizione che l'alterazione sia minore o un miglioramento del suddetto prodotto.

	Emissione impianto GEM*	Limiti Normativa Europea*
CO	< 50 mg/Nm ³	< 100 mg/Nm ³
COT	< 10 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³
NO ₂	< 200 mg/Nm ³	< 400 mg/Nm ³
SO ₂	< 30 mg/Nm ³	< 400 mg/Nm ³

*Riferiti all'11% di O₂, condizioni normali a gas secco



GEM - Matthews International S.r.l.
33100 Udine / Italia - Via Zanussi 315 / Z.I.U.
tel 0432 524374 / 524103 - fax 0432 529977
email gem@matweu.com - www.geminc.it